

ISSUE:

Since we used the new inverter (7-C99194) on Delta x machine, We found the parameter setting have some problems about new inverter U7 (solderpot high), it may fail to back to zero point for solderpot, because the torque not large enough when it back to zero point in low frequency 10HZ, if the U7 inverter always display -10, but the solderpot does not move, it can cause the mainwave tracking mode can not be activated.



Unidrive M200

Method:

a. Please change the inverter U7 parameter 1.022 setting. From 10 to 15, to increase speed of back to zero point.

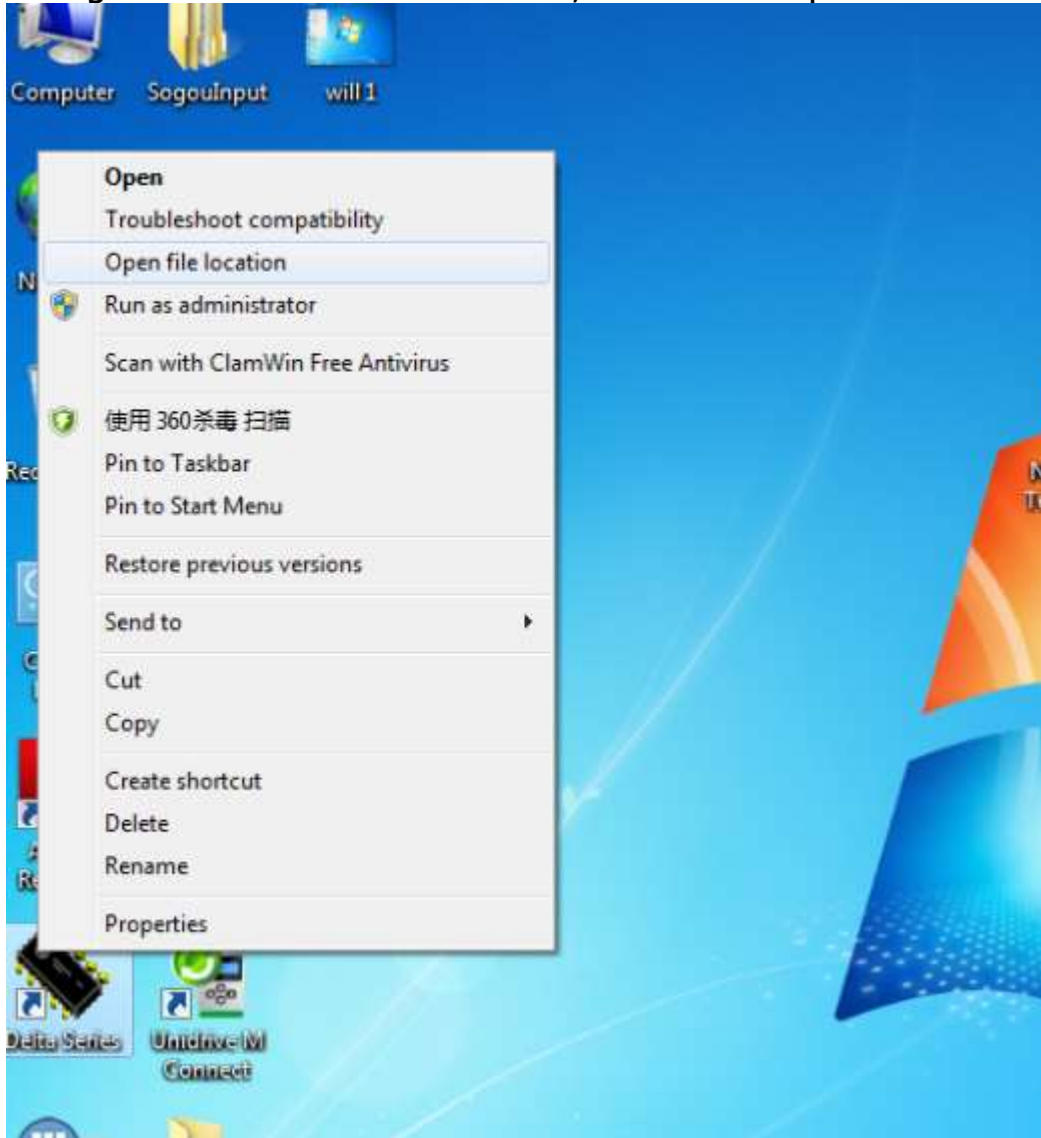
1. Press the button  to enter the parameter setting mode,
2. Press the button  or  to select "1.022", you can press the  to switch between tens and ones of parameter.
3. Press  enter the sub-menu, you can see "10".
4. Press , then you can see the parameter "10" flashing.
5. Press the button  or  to change the parameter from "10" To "15".
6. Press  to confirm, you can see 15 stop flashing.
7. Press  return to previous menu.

b. Save the parameters.

1. Press the button  to enter the parameter setting mode,
2. Press the button  or  to select "00.000", you can press the  to switch between tens and ones of parameter.
3. Press  enter the sub-menu,
4. Press  , then you can see the parameter flashing.
5. Press the button  or  to change the parameter to "SAVE"
6. Press  to confirm, you can see "SAVE" stop flashing.
7. Then press  , all of the parameters have been saved.

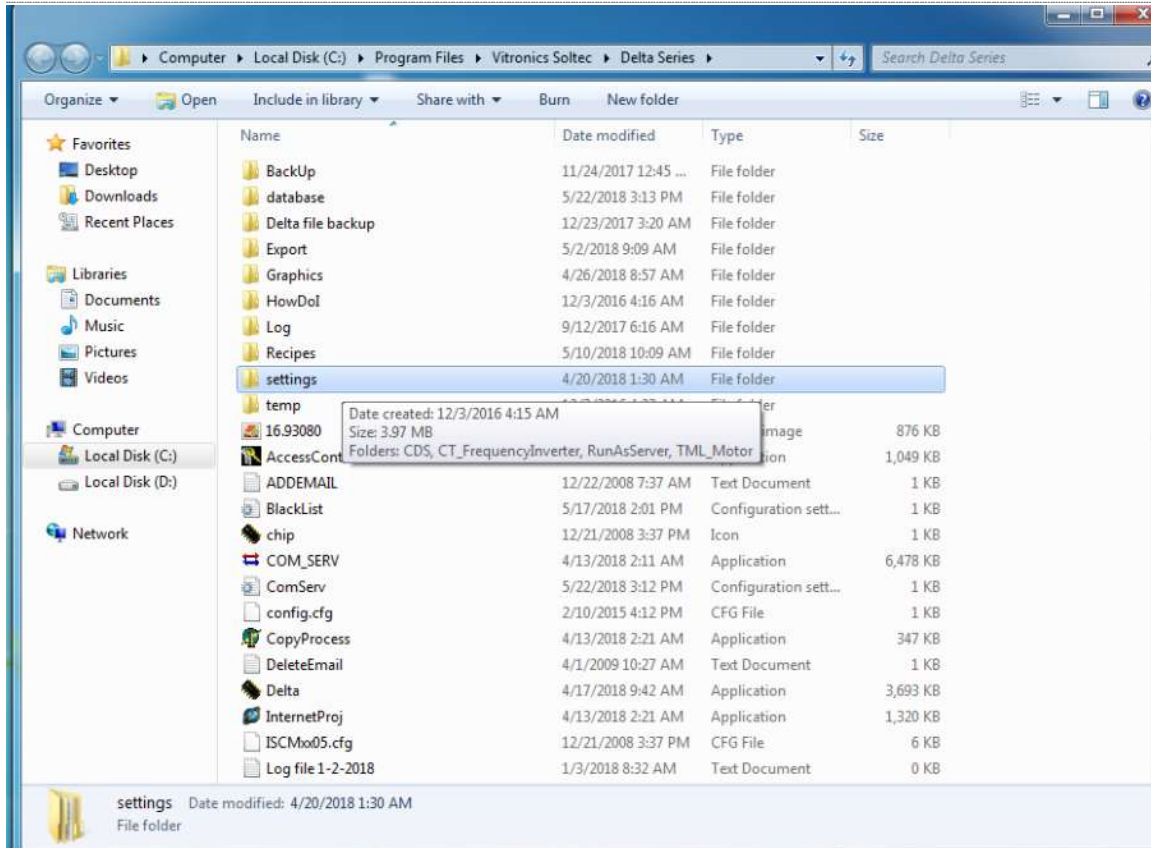
c. Update the parameters in the software.

1. Right click the Delta Series icon, then Click "Open file location"



2. Open the file "srttings".

Field Instruction
Part No 文件号:
Title 标题: TO CHANGE M200 INVERTERS U7 PARAMETER
1.22
Revision 版本:A



3. You can see the file name is "CT_FrquencuInverter", Open it.

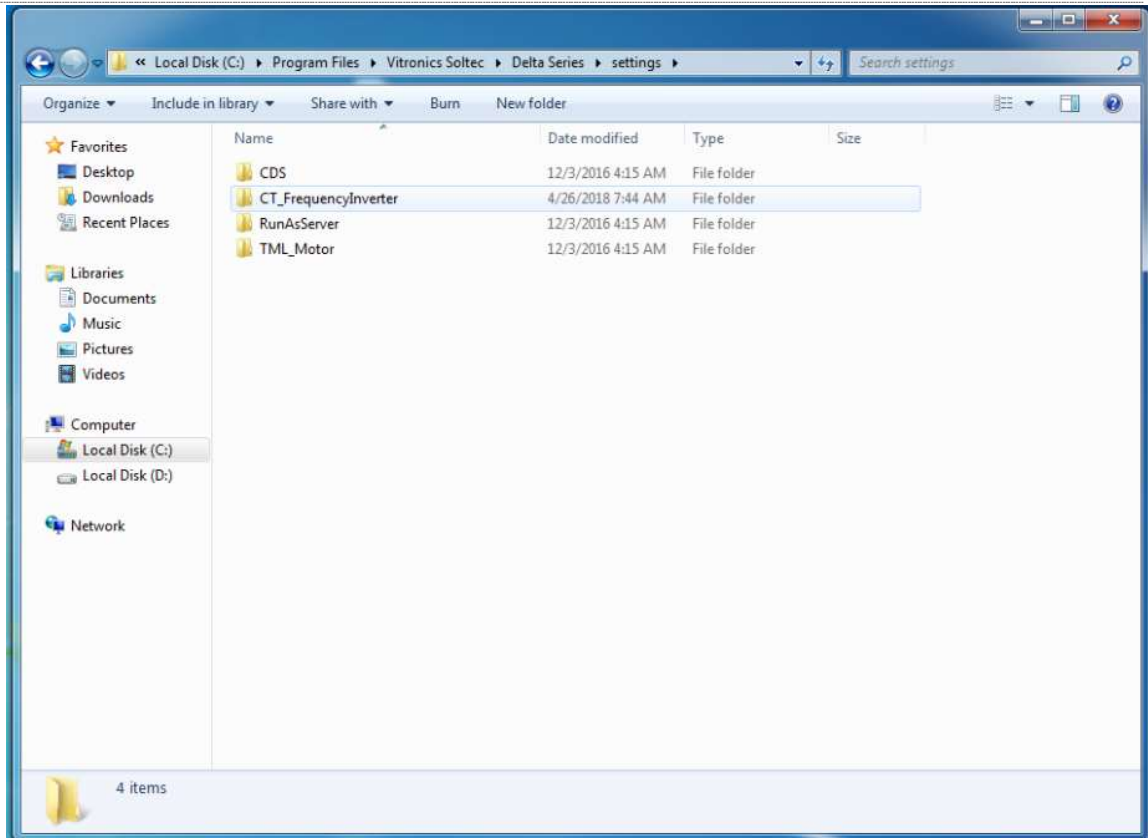
Field Instruction

Part No 文件号:

Title 标题: TO CHANGE M200 INVERTERS U7 PARAMETER

1.22

Revision 版本:A



4. You can see all of the inverters parameter files. Open below highlight files (U7M200), you can open them as “.txt” file.

Field Instruction
 Part No 文件号:
 Title 标题: TO CHANGE M200 INVERTERS U7 PARAMETER



1.22

Revision 版本:A

U3-SmartWave.par	2008/12/21 15:37	PAR 文件	18 KB
U3-SmartWave_NonCE.par	2008/12/21 15:37	PAR 文件	18 KB
U3-SmartWave_UnidriveM200.par	2018/4/26 0:38	PAR 文件	2 KB
U3-SmartWave_UnidriveM200_NonC...	2018/4/26 2:07	PAR 文件	2 KB
U4-MainWave.par	2013/4/23 14:51	PAR 文件	18 KB
U4-MainWave_NonCE.par	2013/4/23 15:01	PAR 文件	18 KB
U4-MainWave_UnidriveM200.par	2018/4/26 0:52	PAR 文件	2 KB
U4-MainWave_UnidriveM200_NonCE...	2018/4/26 2:23	PAR 文件	2 KB
U5-ExtraWave.par	2008/12/21 15:37	PAR 文件	18 KB
U5-ExtraWave_NonCE.par	2008/12/21 15:37	PAR 文件	18 KB
U6-Solderpot Roll Out.par	2008/12/21 15:37	PAR 文件	18 KB
U6-Solderpot Roll Out_NonCE.par	2010/3/7 8:30	PAR 文件	18 KB
U6-Solderpot Roll Out_UnidriveM20...	2018/5/3 7:23	PAR 文件	3 KB
U6-Solderpot Roll Out_UnidriveM20...	2018/5/4 0:28	PAR 文件	3 KB
U7-Solderpot Height.par	2008/12/21 15:37	PAR 文件	18 KB
U7-Solderpot Height_NonCE.par	2010/7/25 13:46	PAR 文件	18 KB
U7-Solderpot Height_UnidriveM200....	2018/5/3 7:23	PAR 文件	3 KB
U7-Solderpot Height_UnidriveM200...	2018/5/4 0:28	PAR 文件	3 KB
U8-FluxPump1.par	2008/12/21 15:37	PAR 文件	18 KB
U8-FluxPump1_NonCE.par	2008/12/21 15:37	PAR 文件	18 KB
U9-FluxPump2.par	2008/12/21 15:37	PAR 文件	18 KB
U9-FluxPump2_NonCE.par	2008/12/21 15:37	PAR 文件	18 KB
U10-Infeed Conveyor.par	2008/12/21 15:37	PAR 文件	18 KB
U10-Infeed Conveyor_NonCE.par	2008/12/21 15:37	PAR 文件	18 KB
U10-Infeed Conveyor_UnidriveM200....	2018/4/26 0:55	PAR 文件	2 KB
U10-Infeed Conveyor_UnidriveM200...	2018/4/26 0:55	PAR 文件	2 KB
U11-Outfeed Conveyor.par	2008/12/21 15:37	PAR 文件	18 KB
U11-Outfeed Conveyor_NonCE.par	2008/12/21 15:37	PAR 文件	18 KB

5. Change the parameter "1.22" form "10" to "15" for above two files, then save.

```
<Region Value="1233">Standard</Region>
<Model Value="1200033" Name="01200033" Multiplier="1">
  <Voltage>200</Voltage>
  <HDDriveRatedCurrentA>3.3</HDDriveRatedCurrentA>
  <NDDriveRatedCurrentA>3.3</NDDriveRatedCurrentA>
  <FullScaleCurrentKc>7.26</FullScaleCurrentKc>
</Model>
</Configuration>
<parameters>
  <parameter num="1.06" value="60.00" />
  <parameter num="1.14" value="3" />
  <parameter num="1.22" value="15.00" />
  <parameter num="1.23" value="25.00" />
  <parameter num="1.24" value="50.00" />
  <parameter num="2.11" value="0.2" />
  <parameter num="2.21" value="0.2" />
  <parameter num="5.07" value="3.00" />
  <parameter num="5.14" value="1" />
  <parameter num="5.15" value="3" />
  <parameter num="5.17" value="11.0198" />
  <parameter num="5.18" value="16" />
  <parameter num="5.27" value="0" />
  <parameter num="6.04" value="6" />
  <parameter num="6.43" value="1" />
  <parameter num="7.11" value="7" />
  <parameter num="7.14" value="1.46"/>
  <parameter num="8.13" value="1" />
  <parameter num="8.14" value="1" />
```

END.